

# Körapop 215



## Mastic d'étanchéité pulvérisable

- Bonne adhésion sur bon nombre de supports tels que les métaux bruts (acier, zinc, aluminium), laqués ou traités, bois et dérivés, nombreux matériaux duroplastiques et thermoplastiques (excepté PE, PP, PS, PC, PMMA, PTFE), le verre et les surfaces minérales
- L'adhérence sur certains supports peut être améliorée par emploi de notre promoteur d'adhérence Körabond HG 77 (essais préalables nécessaires)
- Bonne résistance à l'humidité, aux contraintes climatiques usuelles et à la température de -40°C à +80°C (jusqu'à +120°C en pointe)

Mastic pulvérisable hautes performances, spécialement destiné à l'étanchéité de divers matériaux tels que polyester, métaux (aluminium, acier inoxydable, zingué, pré-laqué, cataphorèse, etc.), bois et dérivés, tout comme de nombreux matériaux duroplastiques et thermoplastiques.

Les applications premières de ce mastic se situent dans la carrosserie automobile pour les étanchéités de sertis, tours d'amortisseurs ou autres jonctions de tôles tout comme pour l'insonorisation, la protection anti-corrosion ou anti-gravillonnage des passages de roues.

La plus grande partie des peintures et laques peuvent être appliquées et doit se faire directement sur le joint à l'état humide ou au plus tard, selon notre expérience, dans les 2 heures qui suivent l'application. Au-delà de ce temps, des problèmes d'adhésion avec certains types de peinture peuvent être constatés. Le laquage prolonge le temps de réticulation.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Base	Polymères polyoxypropylènes polymérisant avec l'humidité de l'air et des supports	
Couleur	Gris, Noir (Autre coloris sur demande possible)	
Consistance	Bonne thixotropie et grande facilité de pulvérisation	
Densité	≈ 1,4 g/cm <sup>3</sup>	DIN 53 479
Vitesse de polymérisation	≈ 3 mm (le premier jour)	DIN 50 014 - 23°C/50% HR
Formation de peau	≈ 20 min	DIN 50 014 - 23°C/50% HR
Perte en poids	≈ 12 %	14 jours (DIN 50 014 – 23°C/50 HR)
Dureté Shore A	≈ 47 Après 4 semaines (épaisseur 6 mm)	DIN 53 505
Allongement à la rupture	≈ 250 %	DIN 53 504 - NSt. S3A
Résistance à la traction	≈ 2,1 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53 504 - NSt. S3A
Résistance au déchirement	≈ 7,7 N/mm ≈ 5,0 N/mm	ASTM D 624, Form B DIN 53 515



**MISE EN OEUVRE****Température de Travail**  
+ 5°C à + 30°C**Préparation des surfaces**

Les surfaces à jointoyer doivent être propres, sèches, exemptes de poussière ou de tout corps gras. Stocker les matériaux et travailler de préférence dans des locaux chauffés supérieurs à 15°C. La compatibilité avec les peintures et laques et l'adhésion sur des matières plastiques ou peintures doivent être testées individuellement avant leur application.

Le Körapop 215 peut être utilisé sur bon nombre de supports sans primaire. Pour des matériaux absorbants tels que le bois et le béton, nous recommandons dans certains cas l'emploi de notre Körabond HG 74 comme agent de barrière. L'adhésion sur des supports non absorbants tout comme sur les matières plastiques peut être améliorée avec notre promoteur d'adhérence Körabond HG 77. Dans ce cas, des essais préliminaires sont nécessaires.

**Application**

Le mastic est déposé par pulvérisation à l'aide d'un pistolet adapté ou par extrusion de cordons en quantité suffisante entre les matériaux à étancher. Le diamètre du cordon à extruder ou la couche à appliquer sont fonction de la planéité des supports à assembler ou des dimensions des joints.

Le lissage du cordon, s'il y a lieu, doit impérativement se faire dans la limite du temps de formation de peau. La vitesse de formation d'une peau en surface tout comme la vitesse de polymérisation sont essentiellement fonction du taux d'hygrométrie de l'air et des supports.

Les cordons de Körapop 215 peuvent être recouverts de la plupart des peintures traditionnellement utilisées dans l'automobile et ce immédiatement sans attendre le séchage ou au plus tard dans les 2 heures qui suivent la dépose afin d'assurer une adhérence optimale de celles-ci. Dans le cas d'un dépassement de ce temps, des problèmes d'adhérences ne sont pas à exclure selon le type de laque ou peinture utilisée. Par ailleurs il faut éviter le contact direct du mastic Körapop 215 avec des mastics polyuréthanes frais, ce qui pourrait partiellement inhiber la polymérisation dans la zone de contact directe.

**Remarques**

Pour une application au pistolet pneumatique, une pression d'environ 3 à 4 bars sur le produit et de 1 à 2 bar pour l'air d'éclatement est généralement conseillée.

**SOLVANTS ET PRODUITS DE NETTOYAGE****Körasolv PU**

Nettoyer les taches immédiatement après utilisation.

Le produit polymérisé ne peut être enlevé que mécaniquement.

**SECURITE**

Eviter le contact direct avec le produit non polymérisé.

Plus particulièrement, pour la protection de vos employés, veuillez respecter les directives concernant l'emploi de substances dangereuses ainsi que les mesures applicables en cas d'accident.

Pour de plus amples renseignements, veuillez lire attentivement la Fiche de Données de Sécurité que nous tenons à votre disposition sur simple demande écrite.

**RECOMMANDATIONS PARTICULIERES****Stockage**

Ne pas stocker plus de 12 mois dans un endroit frais (10°C à 25°C) dans l'emballage d'origine non ouvert

**CONDITIONNEMENT**

Cartouche PE de 310 ml (1 carton = 12 cartouches)

Autres conditionnements sur demande spécifique

**NUMERO PRODUIT**

**C 38008 Gris**

**C 38009 Noir**

**Consulter la Fiche de Données de Sécurité pour toutes informations relatives à la sécurité d'emploi, de manipulation et de mise en oeuvre**

**Notes à l'utilisateur :** Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement. Cette fiche annule et remplace toutes les éditions précédentes.



**Agence en France**  
**KOMMERLING CHIMIE Sàrl**  
15, rue de la Côte 67700 SAVERNE  
Tél +33 (0)388 025 200 - Fax +33 (0)388 025 218

Courriel : [info.france@koemmerling.com](mailto:info.france@koemmerling.com)  
Internet : [www.koe-chemie.com](http://www.koe-chemie.com)

